



COMPROMISO CON EL DESEMPEÑO AMBIENTAL

En **REFRACTARIOS CAMPO, S.L.**, reforzamos día a día nuestro compromiso con la protección del medio ambiente, la minería sostenible y el desarrollo responsable. Estamos certificados conforme a las normas **ISO 14001:2015** y **UNE 22480:2019**, lo que refleja nuestra implicación activa en la gestión ambiental y en el análisis del impacto que genera nuestra actividad, tanto en la extracción de arcilla como en el proceso de fabricación de productos refractarios, considerando su ciclo de vida completo.

Este compromiso se traduce en una gestión ambiental transparente y participativa, en la que invitamos a todas nuestras partes interesadas a conocer y colaborar en los esfuerzos que llevamos a cabo.

Realizamos un control operacional continuo de nuestros impactos ambientales, analizamos los resultados del seguimiento y medición de los aspectos significativos, y aplicamos buenas prácticas ambientales documentadas en nuestros procedimientos internos, con el objetivo de minimizar dichos impactos de manera eficaz y sostenible.

Como parte de nuestro enfoque hacia la mejora continua, hemos definido objetivos ambientales estratégicos para reducir nuestra huella ecológica:

- Las robotizaciones del proceso de paletizado de producto acabado y del proceso de acabados dan continuidad a la estrategia de automatización de la planta. El objetivo es incrementar la flexibilidad en la producción, optimizar el control de calidad y mejorar las condiciones laborales del personal.
- Desarrollo de nuevas mezclas para muy alta temperatura con chamota propia para continuar en la línea de incrementar el grado de autosuficiencia productiva de la planta al utilizar recursos propios de Km 0.
- Aumento de la capacidad de ancho de extrusión que permitirá ampliar la gama de fabricación.
- Reducción del impacto visual de la fábrica, mejorando la integración paisajística de nuestras instalaciones.
- Desarrollo de nuevas mezclas para muy alta temperatura con chamota propia para continuar en la línea de incrementar el grado de autosuficiencia productiva de la planta al utilizar recursos propios de Km 0.
- Desarrollo de nuevas mezclas de baja densidad para aumentar nuestra competitividad en mercados especialmente exigentes donde se necesitan vagonetas de muy baja masa térmica debido a los altos ritmos de impulsión.
- Fomento de la biodiversidad local, mediante acciones conjuntas con entidades y grupos de interés del entorno.

En **REFRACTARIOS CAMPO, S.L.**, creemos que una empresa responsable es aquella que integra la sostenibilidad en su estrategia, involucra a sus grupos de interés y trabaja con visión de futuro. Seguiremos avanzando para lograr una industria cada vez más respetuosa con el entorno.

La Dirección

25/03/2026